

Accuride 301 简介

重载超薄型超行程抽屉滑轨

本款滑轨身形低矮却性能出众，可承载工业级重载负荷。产品搭载超行程结构，能让抽屉伸出更长距离，取放物品更便捷；同时可选购配套支架套件，适配电子设备机箱安装场景。

产品特性

本款滑轨采用不可分离式轨道结构，可提升专业作业场景的使用安全性。它适用范围广泛，可应用于医疗设备、美国电子工业协会（EIA）标准机架式机箱、数据处理设备、机械装置、通讯设备、影音机架等各类设备。

超行程距离：0.88 英寸（约 22.4 毫米）

额定承重：175 磅

单侧安装间隙：0.75 英寸（约 19.1 毫米）

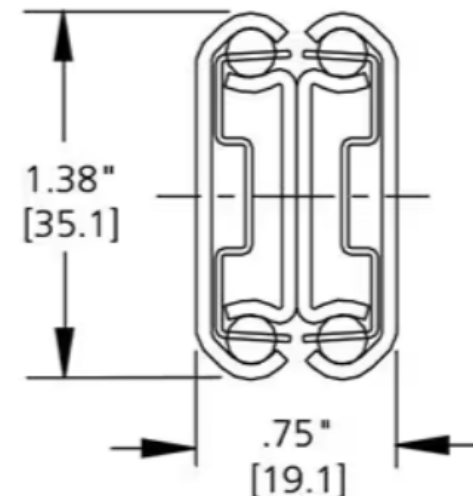
适配抽屉宽度：16 英寸

轨道结构：不可分离式

可选滑轨长度：12 英寸至 28 英寸 偶数规格

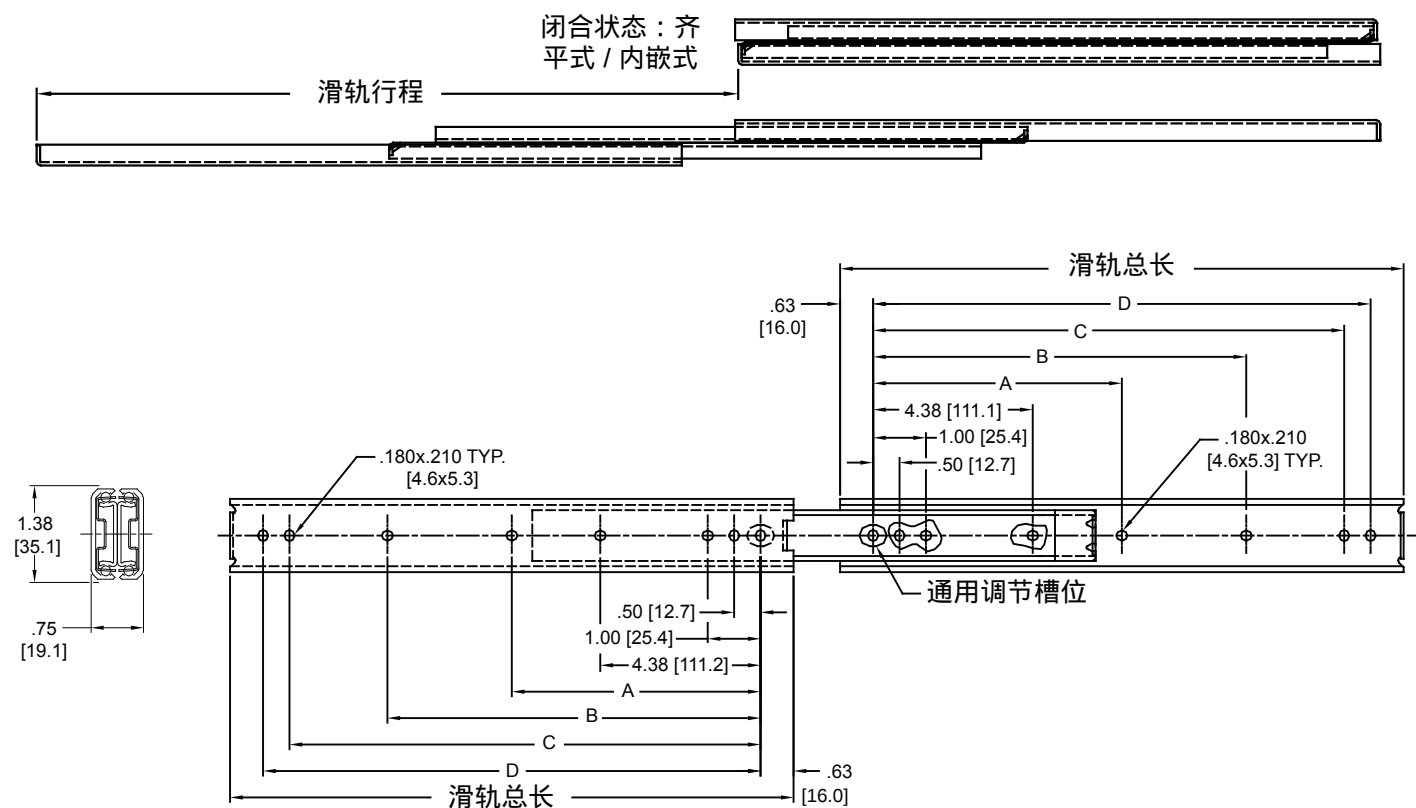
表面处理：镀白锌

环保标准：符合 RoHS 要求



应用场景：美国电子工业协会（EIA）标准机架式机箱、数据处理设备、通信及视频机架、医疗设备、机电一体化装置。
本产品受美国及多国已授权专利、待审专利保护。

超薄结构，带超行程拉出
中等承重规格，轨道不可拆分离
最大额定承重 175 磅（约 80 公斤）



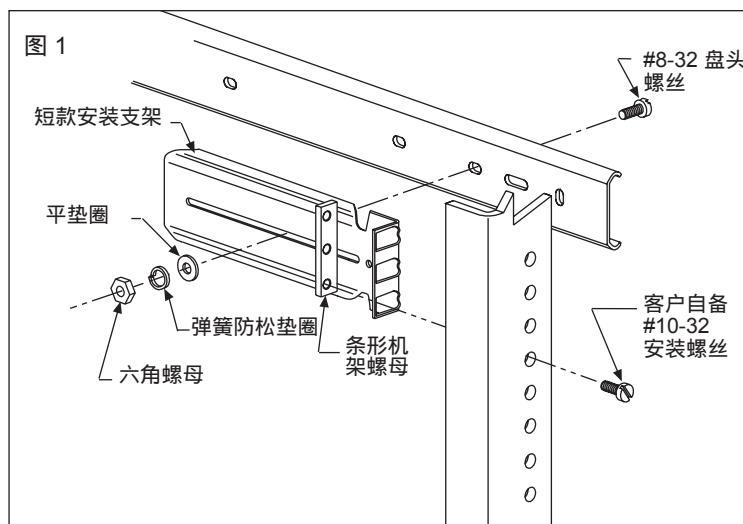
表面处理	光亮电镀锌（代码 C）； 可选黑锌镀层（代码 CB）
滑轨长度	12 英寸 – 28 英寸 [305mm – 711mm]
拉出行程	滑轨基础长度 + 0.88 英寸 [22mm] （超行程结构）
滑轨高度	1.38 英寸 [35.1mm]
额定承重	每副 175 磅 **[80kg]
单侧安装间隙	0.75 英寸，公差 + 0.030/-0.000 [19.1mm，公差 + 0.76/-0.00mm]
安装方式	侧装、支架装配、刚性直装
配套紧固件	8 号盘头螺丝

料号	滑轨长度	滑轨行程	额定承重量 磅 [千克]	A	B	C	D
301-12	12.00 [305]	12.88 [327]	175 [80]		5.88 [149.4]	10.25 [260.4]	10.75 [273.1]
301-14	14.00 [356]	14.88 [378]	170 [77]		7.88 [200.2]	12.25 [311.2]	12.75 [323.9]
301-16	16.00 [406]	16.88 [429]	160 [73]		9.88 [251.0]	14.25 [362.0]	14.75 [374.7]
301-18	18.00 [457]	18.88 [480]	150 [68]	8.38 [212.9]	11.88 [301.8]	16.25 [412.8]	16.75 [425.5]
301-20	20.00 [508]	20.88 [530]	142 [65]	9.38 [238.3]	13.88 [352.6]	18.25 [463.6]	18.75 [476.3]
301-22	22.00 [559]	22.88 [581]	130 [59]	10.38 [263.7]	15.88 [403.4]	20.25 [514.4]	20.75 [527.1]
301-24	24.00 [610]	24.88 [632]	115 [52]	11.38 [289.1]	17.88 [454.2]	22.25 [565.2]	22.75 [577.9]
301-26	26.00 [660]	26.88 [683]	105 [48]	12.38 [314.5]	19.88 [505.0]	24.25 [616.0]	24.75 [628.7]
301-28	28.00 [711]	28.88 [734]	90 [41]	13.38 [340.0]	21.88 [555.8]	26.25 [666.8]	26.75 [679.5]

** 额定载荷基于宽度 16 英寸抽屉、完成
10000 次开合循环测试得出。

支架式安装步骤

1. 为保证滑轨运行顺畅，所有支架固定螺丝装入后，螺丝头部必须置于滑轨内侧；滑轨内部禁止加装垫圈。
2. 配套安装套件与支架，将支架装配至柜体侧滑轨（尺寸较大的轨道件）；为预留调节余量，后部支架螺丝先轻拧、不完全锁紧。
3. 使用 #10-32 规格螺丝（螺丝由客户自备）把滑轨固定到 EIA 标准机架，搭配条形螺母锁止；对齐后部支架可实现后端位置微调，最终调校完成前所有螺丝切勿拧紧。
4. 将抽屉侧滑轨（尺寸较小的轨道件）装配到设备机箱；滑轨前端距离机箱前边缘预留 1/8 英寸间隙，务必保证左右两根滑轨相互平行。
5. 若机箱自重超过 50 磅（约 22.7kg），需使用起重吊具对位、调平机箱；反复抽拉闭合机箱检查滑轨顺滑度，出现卡滞则说明存在侧向应力或对位偏移问题。
6. 微调滑轨位置直至推拉全程顺滑无阻滞；全部螺丝锁紧固定，必要时增加紧固螺丝加固滑轨，完成整套安装。



刚性直装安装步骤

1. 沿用「支架式安装」步骤 1 的操作要求。
2. 将滑轨完全拉出，使用 8 号盘头螺丝穿过外露的安装长槽固定柜体固定轨；移动中间滑轨段，露出剩余槽位以供锁固；务必保证左右两根滑轨相互平行。
3. 装配机箱侧活动轨；将中间滑轨段向远离自身方向推移，露出被遮挡的螺丝孔；所有螺丝先不完全拧紧，预留调节余量；全程保证滑轨平行对位。
4. 后续操作参照「支架式安装」的第 5、6 步骤执行。

订购 301 型号滑轨时，请完整注明以下信息完成下单：

所需滑轨总数量	10 Pair	C	301 -18	D
滑轨表面处理				
滑轨型号				
滑轨长度				
可选包装 (含安装螺丝)				

选配五金套件 —— 需单独下单采购

套件内含 4 个短安装支架及全套安装五金件；每一副滑轨需订购 1 套支架套件。

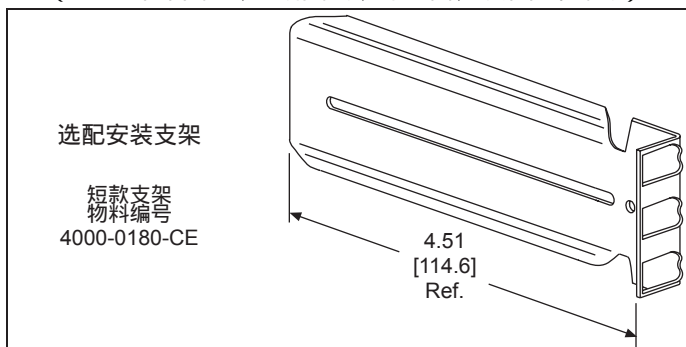
所需支架套件总数量：	10 Each	4180-0222-XE
选配支架套件物料编号：		

支架套件包含以下配件，详见附图 1

4 个短支架，物料号：4000-0180-CE

1 套支架紧固五金包，物料号：4180-0230-XE

(五金包内含螺丝、六角螺母、平垫圈、条形机架螺母)



包装规格

经销商标准包装（D 型）：所有长度规格：每箱 5 副滑轨；独立塑料袋套装内含 1 副滑轨、配套安装螺丝及安装说明书。

大批量散装包装（P 型）：长度 12"-18"：每箱 20 根（10 副）

长度 20"-28"：每箱 10 根（5 副）

选配支架安装套件：4180-0222-XE 支架套件需单独下单采购；每 1 副滑轨对应订购 1 套支架套件。

产品材质

滑轨轨体：冷轧钢材

滚珠保持架：冷轧钢材

滚珠轴承：渗碳硬化钢材

Accuride

